

品名 Brand	規格 AWS Spec.	焊道熔金機械性質一例				焊道熔金化學性質一例							主要應用 Application
		Typical mechanical properties of weld metal				Typical chemical composition of weld metal(wt%)							
		Y.P. (N/mm ²)	T.S. (N/mm ²)	E.L. %	IV (J°C)	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	others	
490N/mm2 級高張力鋼實心焊線 For 490N/mm2 High Tensile Steel <A5.18>													
GT-A50	ER70S-G	475	550	30	130 (-30)	0.070	1.51	0.78	--	--	--	--	碳鋼 490N/mm2 級高張力鋼氬焊線 TIG
GT-A52	ER70S-2	480	560	29	120 (-30)	0.038	1.18	0.49	--	--	--	Al:0.06 Ti:0.08 Zr:0.04	碳鋼 490N/mm2 級高張力鋼氬焊線 TIG
GT-A56	ER70S-6	460	570	29	105 (-30)	0.090	1.44	0.88	--	--	--	--	碳鋼 490N/mm2 級高張力鋼氬焊線 TIG
GT-M54	ER70S-4	470	540	28	62 (-30)	0.100	1.36	0.70	--	--	碳鋼 490N/mm2 級高張力鋼氣遮護實心焊線 MIG MAG		
GT-M56	ER70S-6	450	550	30	52 (-30)	0.080	1.53	0.88	--	--	490N/mm2 級高張力鋼氣遮護實心焊線,適大電流範圍		
GT-M58	ER70S-G	465	570	31	55 (-30)	0.070	1.48	0.75	--	--	490N/mm2 級高張力鋼氣遮護實心焊線,適大電流範圍		
550N/mm2 級高張力鋼實心焊線 For 550N/mm2 High Tensile Steel <A5.28>													
GT-M60	ER80S-G	550	635	28	70 (-30)	0.074	1.41	0.73	Mo 0.39		碳鋼 550N/mm2 級高張力鋼氣遮護實心焊線 MIG MAG		
GT-A60	ER80S-G	565	670	29	100 (-30)	0.060	1.72	0.57	Mo 0.41		碳鋼 550N/mm2 級高張力鋼氬焊線 TIG		
不銹鋼實心焊線 For Stainless Steel <A5.9>													
品名 Brand	規格 AWS Spec.	T.S. (N/mm ²)	E.L. %		C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	others	主要應用 Application	
GT-A308L	ER308L	580	42		0.018	1.65	0.42	10.30	20.25	0.12	--	低碳 18%Cr-8%Ni 不銹鋼	
GT-A309L	ER309L	590	40		0.015	1.51	0.45	12.90	23.20	--	--	低碳 22%Cr-12%Ni 不銹鋼, 異材焊接	
GT-A316L	ER316L	580	40		0.020	1.45	0.51	11.50	18.20	2.30		低碳 18%Cr-12%Ni-2.5%Mo 不銹鋼	
GT-A310	ER310	610	41		0.090	1.53	0.49	21.50	27.01	--		低碳 25%Cr-20%Ni 不銹鋼, 異材焊接	
GT-A312	ER312	710	26		0.090	1.71	0.48	9.01	30.10	--		低碳 29%Cr-9%Ni 不銹鋼, 異材焊接	
GT-A347	ER347	620	40		0.030	1.38	0.61	9.31	19.40	--	Nb 0.48	低碳 18%Cr-9%Ni-Ti 不銹鋼	
GT-A2209	ER2209	796	35		0.030	1.69	0.41	8.60	23.04	3.01	Co:0.045 N:0.160 Cu:0.014	25Cr%双相不銹鋼 2205	