

GT-FH63G

AWS ---

HRC63 硬面耐磨包藥銲線

特性與用途：

- GT-FH63G 為氣體遮護硬面用包藥銲線，其溶金具有高硬度，具有優異的磨耗性。
- 適用於推土機鏟刀、吊桶唇、傾倒車牙、承受嚴重土壤磨擦之推進器部件之硬面銲接。

注意事項：

- 將銲接部位的銹層、濕氣、油污、灰塵等確實除淨。
- 預熱與層間溫度需要超過 300°C。
- 採用 CO₂ 為保護氣體，CO₂ 氣體純度 99.8%以上，流量為@5-25 l/min。將銲接部位的銹層、濕氣、油污、灰塵等確實除淨。
- 以直流正電極銲接 DC+。採用 CO₂ 為保護氣體，氣體純度 99.8%以上。

銲接位置：



化學成份之一例(wt%)：(遮護氣體：CO₂)

C	Mn	Si	Cr	B+W
0.71	0.96	0.59	7.82	0.42

銲道機械性質之一例：(遮護氣體：CO₂)底材 A36

層數	第一層	第二層	第三層
硬度值(HRC)	59	61	63

銲接參數建議：DC(+)

線徑(mm) \ 銲接參數	電壓 (Volt)	電流 (Amp)	氣體流量 (l/min)	伸出長度 (mm)
1.2	25-36	200-300	15-20	15-20

吉鈦焊材有限公司