

GT-A/M

鎳基合金鋼焊線 For Nickel Alloy <A5.14>

吉鈦焊材

品名 Brand	規格 AWS A5.14	焊道熔金化學性質一例 Typical chemical composition (wt%)									主要應用 Application
		Ni	Cr	Mo	C	Si	Mn	W	others		
GT-A82 GT-M82	ERNiCr-3	Bal.餘	20.3	-	0.03	0.11	2.7	Fe 1.3	Nb+Ta 2.24		ASTM B163、B166、B167、B168、UNS N06600、Inconel 82, 等鎳基合金與碳鋼, 低合金鋼焊接。
GT-A625 GT-M625	ERNiCrMo-3	63.15	22.78	9.43	0.02	0.11	0.07	AL 0.10 Ti 0.25	Fe 0.51 Nb+Ta 3.71		ASTM B443、B444、B446、UNS N06625、Inconel 625 本身、與鋼、與其他鎳基合金、覆面鋼銲接
GT-ANCM2	ERNiCrMo-2	48.5	21.7	9.1	0.10	0.07	0.03	0.6	Co 1.5	Fe 18.3	ASTM B443、B444、B446、UNS N06625、Inconel 625 本身、與鋼、與其他鎳基合金、覆面鋼銲接
GT-A276 GT-M276	ERNiCrMo-4	59.32	16.00	16.55	0.005	0.07	0.35	V 0.02	Co 1.5	-	ASTM B574、B575、B619、B622、B625、UNS N10276、InconelC276 本身、與鋼、與其他鎳基及覆面鋼銲接
GT-A622	ERNiCrMo-10	Bal.餘	21.52	13.54	0.01	0.04	0.4	3.1	Co 1.1	V 0.02	ASTM B333、B335、B366、B564、B619、B622 及 B626、護面鋼以鎳鉬合金做護層、鎳鉬合金與鋼、與其他鎳基合金銲接
GT-A825	ERNiFeCr-1	45.1	22.6	2.86	0.02	0.10	0.5	AL 0.10 Ti 0.9	Fe 25.7	Cu 2.1	適用於鎳鐵鉻鉬銅合金 ASTM B423, N08825 之銲接
GT-ANCu7 GT-MNCu7	ERNiCu-7	64.8	-	-	0.02	0.18	3.5	Cu 28.7	Fe 0.6	Ti 2.1	ASTM B127、B163、B164、B165, UNS N04400, Monel 400, R400, K-500 銲接
GT-ANM3	ERNiMo-3	64.71	4.68	23.62	0.01	0.12	0.42	0.11	Fe:6.16	Co 0.1	適用於不同之鎳-、鈷-及鐵基合金維修及鎳-、鈷-及鐵基合金異材接合之銲接。
GT-ANM10	ERNiMo-10	66.35	1.65	27.55	0.009	0.08	Mn 1.45 Cu 0.1	W 0.20 V 0.04	AL 0.20 Ti 0.02	Co 1.1 Nb+Ta 0.04	ASTM B574、B575、B619、B622 及 B628, N06022、與鋼、與其他鎳基合金及護面鋼金屬作護層銲接。
GT-ANI1 GT-MNI1	ERNi-1	96.14	-	-	0.02	0.37	0.31	Al 0.35	Ti 2.25	Fe 0.55	ASTM B160、B161、B162、B163, N02200、N02201 鍛件及鑄件銲接。

2020/01 版